



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE CHIHUAHUA
Clave: 08MSU0017H



FACULTAD DE ZOOTECNIA
Clave: 08USU0637Y

PROGRAMA DEL CURSO:

NOMBRE
**SEGURIDAD E HIGIENE
INDUSTRIAL I**

DES: AGROPECUARIA

Programa(s) Educativo(s):	INGENIERO EN ECOLOGÍA
Tipo de materia:	OPTATIVA
Clave de la materia:	DS-A 726
Semestre:	6°
Área en plan de estudios:	Manejo de Ecosistemas Urbanos
Créditos	6
Total de horas por semana:	6
	<i>Teoría:</i> 3
	<i>Práctica</i> 3
	<i>Taller:</i>
	<i>Laboratorio:</i>
	<i>Prácticas complementarias:</i>
	<i>Trabajo extra clase:</i>
Total de horas semestre:	50
Fecha de actualización:	Agosto 2007
Clave y Materia requisito:	

Propósitos del Curso:

Desarrollar en los estudiantes las habilidades de comunicación, trabajo en equipo, resolución de problemas, administrar estratégicamente los recursos y realizar gestión ambiental; a través de la presentación en equipo de trabajos de análisis y propuesta, elaborados estableciendo alternativas de solución al problema de Seguridad Industrial, utilizando la normatividad que debe cumplirse para controlar los procesos de trabajo y mejorar la productividad industrial en beneficio del país.

Que el estudiante se ubique como:

- * Sujeto social con responsabilidad para alternativas de solución a la problemática de seguridad laboral, en base a la normatividad y mejor calidad de vida de los trabajadores.
- * Sujeto individual que controla procesos de trabajo, usando metodologías eficaces para el logro de actividades laborales seguras.

Gestión	<p>En edificios, locales, instalaciones y áreas de trabajo</p> <p>Respecto a la prevención y protección contra incendios</p> <p>Respecto a la protección y dispositivos de seguridad en la maquinaria y equipo (Equipo de Protección Personal)</p> <p>Para almacenamiento, transporte y manejo de:</p> <p>Sustancias inflamables y combustibles</p> <p>Explosivos</p> <p>Sustancias corrosivas, irritantes y tóxicas</p> <p>Sustancias químicas, capaces de generar contaminación en el ambiente laboral</p> <p>Donde:</p> <p>Se genere ruido y radiaciones electromagnéticas no ionizantes y ionizantes</p> <p>Se liberen presiones ambientales anormales</p> <p>La estática representa un riesgo.</p> <p>Se está expuesto a condiciones térmicas elevadas o abatidas.</p>	
---------	---	--

	<p>Se esté expuesto a condiciones de iluminación anormales</p> <p>Normatividad</p> <p>2. Programas Preventivos de Seguridad</p> <p>Análisis de Riesgos: Principios y Aplicación</p> <p>Seguridad en el Trabajo por Observación Preventiva (STOP): Principios y Aplicación</p> <p>3. Administración para la Seguridad</p> <p>La Organización para la administración de la Empresa. Su relación con la Seguridad e Higiene Industrial</p>	<p>Emplea la metodología de seguridad por observación preventiva, además de aplicar los principios del análisis de riesgos en un proceso de trabajo para resolver problemas de seguridad e higiene en la industria</p> <p>Determina la importancia que tiene la seguridad e higiene industrial como parte de la administración de la empresa, para prevenir el accidente y su repercusión en la economía empresarial y del país</p>
--	---	---

UNIDAD TEMÁTICA	METODOLOGÍA (estrategias, secuencias recursos didácticos)	TIEMPO ESTIMADO
1. Generalidades sobre Seguridad e	1. Exposición 2. Casos de accidentes	6

UNIDAD TEMÁTICA	METODOLOGÍA (estrategias, secuencias recursos didácticos)	TIEMPO ESTIMADO
Higiene Industrial		
2. Marco Referencial de la Seguridad e Higiene Industrial	1. Exposición 2. Mesas redondas de intercambio de opinión y análisis	12
3. Condiciones de Seguridad e Higiene Industrial	1. Exposición 2. Guía en la elaboración de exposiciones relacionadas con la seguridad e higiene industrial 3. Uso de video relacionado con la Seguridad en el Trabajo 4. Uso de video relacionado con la Seguridad en Laboratorios 5. Uso de video sobre Accidentes Laborales	12
4. Programas Preventivos de Seguridad	1. Exposición 2. Casos de ejemplos de actividades laborales bajo condiciones seguras	15
5. Administración para la Seguridad	1. Exposición	3

UNIDAD TEMÁTICA	EVIDENCIAS DE DESEMPEÑO	CRITERIOS DE DESEMPEÑO
1. Generalidades sobre Seguridad e Higiene	1. Un examen escrito 2. Elaboración de un cuadro de funciones de instancias de gobierno de acuerdo a la normatividad	1. Se elabora en forma individual 2. Criterios: <ul style="list-style-type: none"> Elabora un cuadro donde ubica las instancias de gobierno, su función respecto a la industria y las normas que le competen
2. Marco Referencial de la Seguridad e Higiene Industrial	1. Trabajo que contenga la comparación de dos modelos de seguridad en el trabajo	1. Se realiza en equipo y se presenta por escrito 2. Criterios. * Contenido respecto a la solución de la problemática de seguridad
3. Condiciones de Seguridad e Higiene Industrial	1. TRABAJO QUE CONTENGA LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS CENTROS DE TRABAJO 2. TRABAJO DE EXHIBICIÓN RELACIONADO CON LAS CONDICIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL 3. TRABAJO DE UNA	1. Se realiza en forma individual y se presenta en el cuadro proporcionado como modelo 2. Se elabora en equipo y se presenta en la biblioteca 3. Se elabora en forma individual y se ejecuta sobre un químico o residuo

UNIDAD TEMÁTICA	EVIDENCIAS DE DESEMPEÑO	CRITERIOS DE DESEMPEÑO
<p>4. Programas Preventivos de Seguridad</p> <p>5. Administración para la Seguridad</p>	<p>HOJA DE SEGURIDAD CON ROMBO DE UNA SUSTANCIA QUIMICA ò RESIDUO QUIMICO PELIGROSO</p> <p>1. UN EXAMEN ESCRITO</p> <p>2. TRABAJO QUE APLIQUE EL ANALISIS DE RIESGOS POR OBSERVACIÓN PREVENTIVA APLICADO A UN PROCESO DE TRABAJO</p> <p>1. TRABAJO QUE MUESTRE UN ORGANIGRAMA DE ORGANIZACIÓN DE UNA EMPRESA</p>	<p>1. Se realiza en forma individual</p> <p>2. Se elabora en equipo y se presenta por escrito</p> <p>Crterios:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Escoger un proceso de trabajo • Realizar un análisis de riesgos • Utilizar la metodología de observación preventiva • Emitir conclusiones <p>1. Se elabora en forma individual y se presenta por escrito usando un esquema jerárquico de puestos de una empresa de su elección</p>

FUENTES DE INFORMACIÓN (Bibliografía/Lecturas por unidad)	EVALUACIÓN DE LOS APRENDIZAJES (Criterios e instrumentos)
<p>1. Generalidades sobre Seguridad e Higiene Industrial</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ramírez, C. C. 1992. Seguridad Industrial. Ciencia y Técnica. Grupo Noriega Editores • Secretaría del Trabajo y Previsión Social. 1993,1994,2000,2001. Normas Oficiales Mexicanas. Seguridad e Higiene y Medio Ambiente. 	<p>Evaluación Continúa:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Trabajos por escrito <p>Reconocimientos parciales</p> <ul style="list-style-type: none"> • Evidencias de desempeño (Actividades integradoras) • Exámenes escritos • Producción de escritos <p>Reconocimiento Final:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Examen Ordinario <p>Criterios:</p> <p>Actividades de análisis, resultado de las opiniones y discusiones, puntos de vista desarrolladas en forma grupal que expresen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Trabajo en equipo • Comunicación • Resolver problemática de seguridad

