



Universidad Autónoma de Chihuahua

FACULTAD DE MEDICINA

SANITIZACION Y MANEJO DE LA CAMPANA DE FLUJO LAMINAR HORIZONTAL (CFLH).



PRO 8.2 ISO 02	Pág. 1 de 3	Elaborado por: Controlador(a) de Documentos
Rev.: 0	Fecha de Rev.: 01/08/2006	Aprobado por: Secretario Administrativo

1. OBJETIVO Y ALCANCE.

1.1 OBJETIVO.

Describir el proceso de manejo y sanitización de la campana de flujo laminar horizontal, para la preparación de las mezclas de nutrición parenteral total.

1.2 ALCANCE.

Aplica al químico responsable, químico especialista y técnico responsable.

1.3 ANEXOS.

- ANEXO 1: Formato de registro diario de la sanitización de la campana de flujo laminar horizontal (Revisión 1).
- ANEXO 2: Formato de registro diario de la presión diferencial de la campana de flujo laminar horizontal (revisión 2).

2. DEFINICIONES Y MATERIAL.

2.1 DEFINICIONES.

- 2.1.1 **Campana de flujo laminar.** Equipo tipo gabinete que inyecta aire filtrado a través de filtros hepa con una eficiencia de 99.97 %, que no permite pasar partículas con un diámetro mayor a 0.3 micras en cantidad máxima de 100 partículas/ft³.
- 2.1.2 **Sanitización.** Proceso de descontaminación que reduce la biocarga hasta un nivel de tolerancia permitido.

2.2 MATERIAL.

- 2.2.1 Lienzos que desprendan poca partícula.
- 2.2.2 Agua destilada.
- 2.2.3 Hipoclorito de sodio 400 ppm.
- 2.2.4 Alcohol isopropílico al 70 % filtrado.



Universidad Autónoma de Chihuahua

FACULTAD DE MEDICINA

SANITIZACION Y MANEJO DE LA CAMPANA DE FLUJO LAMINAR HORIZONTAL (CFLH).



PRO 8.2 ISO 02	Pág. 2 de 3	Elaborado por: Controlador(a) de Documentos
Rev.: 0	Fecha de Rev.: 01/08/2006	Aprobado por: Secretario Administrativo

3. PROCEDIMIENTO:

3.1 SANITIZACIÓN.

- 3.1.1 La sanitización se debe realizar antes de utilizar la cflh en la preparación de mezclas de npt y al finalizar esto deberá de realizarlo cada una de las personas que la utilicen.
- 3.1.2 La sanitización de la cflh se realizará con un lienzo que desprenda poca partícula con alcohol isopropílico al 70% filtrado y debe de ser en el siguiente orden.
 - 3.1.2.1 Sanitizar la superficie de trabajo con movimientos horizontales de adentro hacia fuera, para seguir el sentido del flujo laminar.
 - 3.1.2.2 Sanitizar las superficies de los laterales con movimientos horizontales de adentro hacia fuera, para seguir el sentido del flujo laminar.
 - 3.1.2.3 Sanitizar el tubo y los ganchos en un solo sentido.
- 3.1.3 Para iniciar la preparación de las mezclas de npt se deberán sanitizar todos los productos y bolsas que se van a introducir en la campana.
- 3.1.4 Nunca se deberán introducir bolígrafos, ni papeles en el interior de la campana, excepto las envolturas de materiales que vayan a ser utilizados en la preparación de la mezcla de npt.
- 3.1.5 No se debe de rociar con sanitizante dentro de la campana ya que se pueden dañar los filtros hepa.
- 3.1.6 Si se derramara algún líquido de los productos utilizados en la preparación de las mezclas de npt se debe de hacer una limpieza general, primero con solución jabonosa (jabón con hipoclorito de sodio 400 ppm), después enjuagar con hipoclorito de sodio 400 ppm y por último con alcohol isopropílico al 70 % filtrado.
- 3.1.7 La superficie de la campana deberá de sanitizarse entre una mezcla y otra.



Universidad Autónoma de Chihuahua

FACULTAD DE MEDICINA

SANITIZACION Y MANEJO DE LA CAMPANA DE FLUJO LAMINAR HORIZONTAL (CFLH).



PRO 8.2 ISO 02	Pág. 3 de 3	Elaborado por: Controlador(a) de Documentos
Rev.: 0	Fecha de Rev.: 01/08/2006	Aprobado por: Secretario Administrativo

3.2 TOMA DE LECTURA DE PRESIÓN DIFERENCIAL.

3.2.1 La escala es de 0 – 2, y cada división equivale a 0.25 pulgadas de agua, y la lectura registrada será la más cercana a la división inmediata superior ó inferior. Registrar en el anexo no. 2.

3.3 En caso de que exista un fuera de límite de control bacteriológico se deberá limpiar primero con solución jabonosa (jabón mas hipoclorito de sodio 400 ppm), y después se enjuaga con hipoclorito de sodio 400 ppm y por ultimo con alcohol isopropílico al 70 % filtrado.

3.4 MÉTODO PREVENTIVO.

Según programa establecido se revisarán velocidad de aire, conteo de partículas, presión diferencial y cambio de filtros hepa.

4. RESPONSABILIDADES.

4.1 Será responsabilidad del personal asignado para la sanitización y manejo de la cflh que se cumpla con este procedimiento.