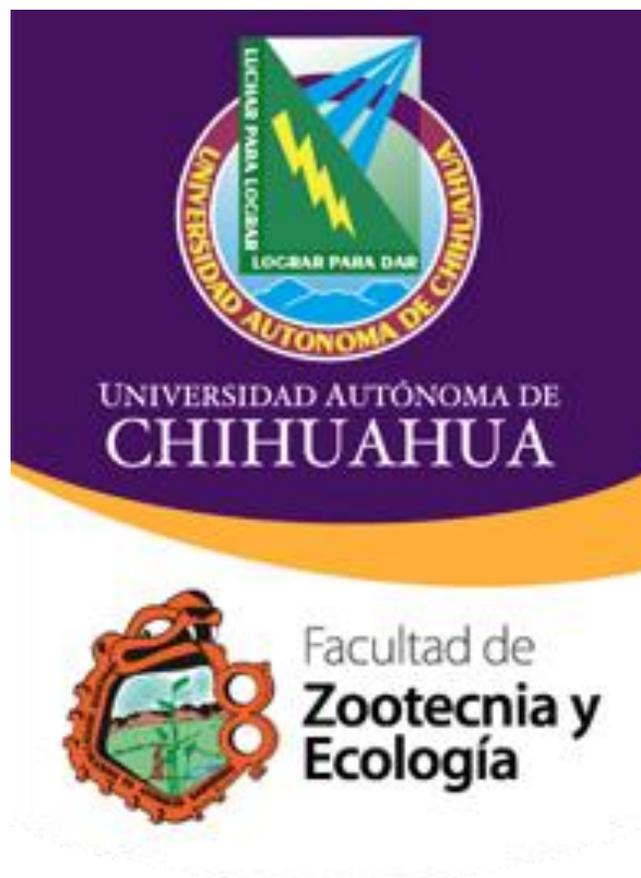


**UNIVERSIDAD AUTONOMA DE CHIHUAHUA FACULTAD  
DE ZOOTECNIA Y ECOLOGIA**

**PRODUCCION DE BOVINOS CARNE I  
M.C. ALBERTO FLORES MARIÑELARENA**

**VISITA A SANTA TERESA (EXPORTACION DE GANADO)**

**Emilio Haro 256283**



Visitamos la frontera entre México y E.U (Santa Teresa ) por donde cruza todo el ganado destinado para exportación y durante el recorrido nos explicaron cómo es todo el procedimiento para poder exportar el ganado.

Para esto se involucran a diferentes aspectos de inspección mexicanas y estadounidenses como:

- Servicio de aduana y Protección de Fronteras
- Aduana México
- Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (U.S. Department of Agriculture)
- Administración de Alimentos y Medicamentos de los Estados Unidos (U.S. Food and Drug Administration)
- Secretaria de Agricultura, Ganadería, Desarrollo Rural, Pesca y Alimentación (SAGARPA)
- Departamento de Ganadería de Nuevo México (New Mexico Livestock Board)

Cuando tenemos todos los papeles correspondientes para exportar se realiza lo siguiente:

1. Al llegar el ganado se baja y se pesa todo junto para así sacar un peso total y de ahí basarse para el pago al exportador
2. Luego se pasa por los corrales hacia una área donde se revisa todo el cuerpo del animal, en esta área existen 2 personas que se encargan de este trabajo lo que se realiza es lo siguiente:
3. El arete SINIIGA es lo primero que se revisa ya que sin él no se puede exportar, sin excepción alguna.
4. Se revisa que tanto hembras como machos se encuentren castrados correctamente esto quiere decir que esté bien cicatrizada la herida.
5. También se checa que el fierro de “M” en machos y “MX” en hembras estén bien puestos y legibles.

6. Luego se toca el animal en busca de bolas que pueden ser causadas por golpes, se revisa todo el cuello y la parte ventral.
7. Los ojos se revisan para ver si no están ciegos o traen algún ojo malo.

Después de que los animales son revisados si se encuentra alguno con causa de desecho es pasado a otro corral para devolverlo a su dueño. Estos animales se marcan con pintura de aceite para identificarlo en los corrales. Los animales que si fueron aprobados en la revisión son pasados a los baños de inmersión para evitar garrapatas, en caso de que algún animal se de vuelta en el baño hay personas al pendiente para rápidamente voltearlo y evitar que otro animal lo aplaste y se ahogue.

Después de bañados son pasados a corrales diferentes (1lote por corral) y hay ya se encuentran listos para ser enviados al lado americano.

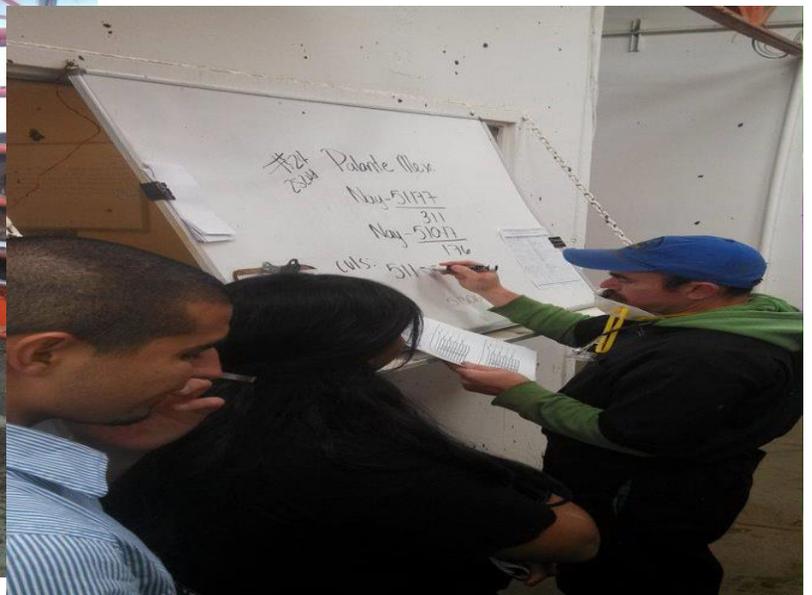
Al momento del cruce del ganado una persona del lado mexicano cuenta las cabezas que pasaron y del lado americano existe otra persona que también se encarga de contar los animales, cuando finaliza el pase del ganado las 2 personas tienen que coincidir con los numero de cabezas, en caso de que esto no sea así se tiene que devolver y contar de nuevo las cabezas.

Es así como termina el proceso de exportación del lado mexicano, posteriormente del lado americano existen compradores para que en caso de que algún vendedor si aún su ganado no ha sido comprado hay puede encontrar varias personas que se dedican a la compra.

También observamos importación de caballos tipo cuarto de milla donde el procedimiento era cruzar el equino hasta la línea divisoria con amartigon y en la línea se otorgaba control a los trabajadores del lado Mexiquense.



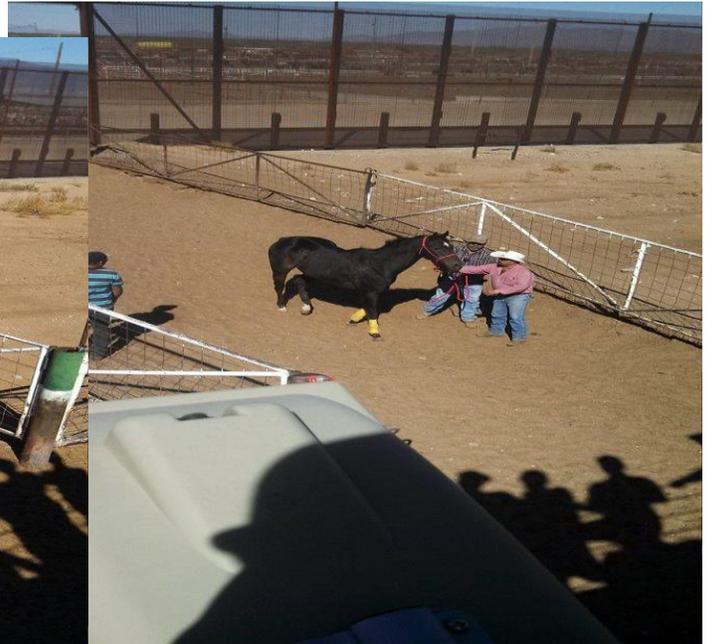
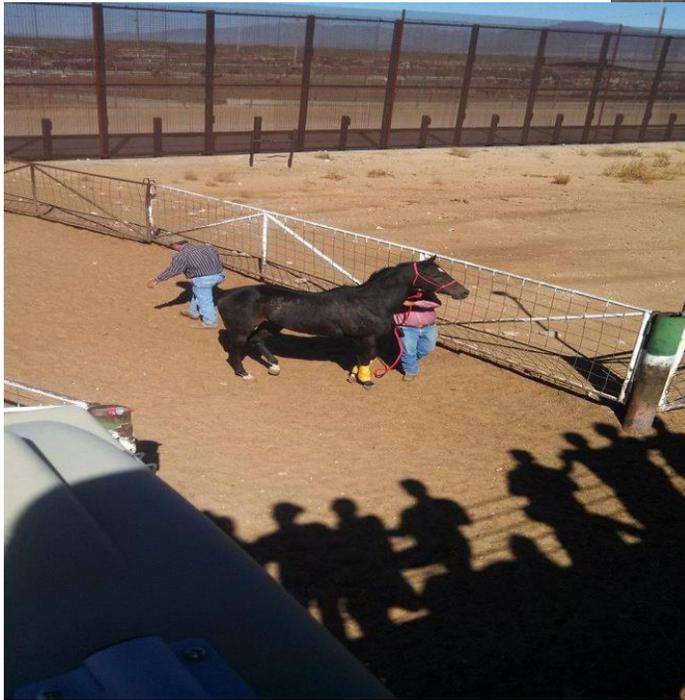
**Aquí vemos los fierros de identificación de hembras y machos. (M y MX).**



**Chequeo de aretes, abscesos testiculares u otras anomalías del ganado antes de enviar al baño de inmersión.**



**Baño de inmersión.**



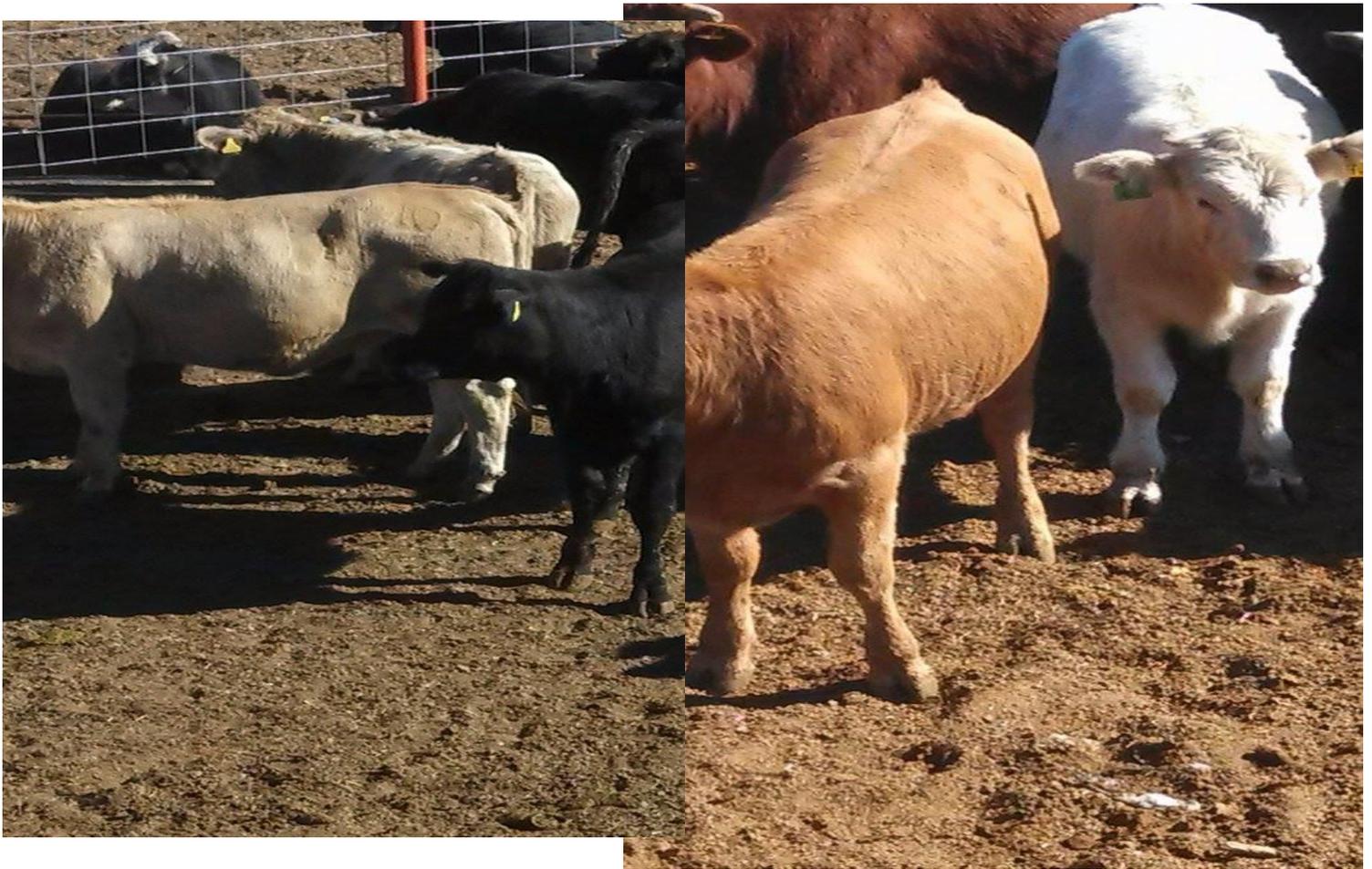
**Importación de caballos.**



**Ganado cruzando a E.U.**



**Bascula donde se pesa el ganado que llega.**



**Cicatriz de la castración en hembras para exportación.**

